



Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»
Адрес юр.: 127254, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, д. 5, стр. 4, помещ. 4/2
Адрес производства: 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2.
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25
www.politek-ptk.ru

Фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации ПОЛИТЭК ПАЙП™



ГОСТ 32414-2013

ПС-011

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

Фасонные части из полипропилена и сополимеров пропилена с номинальным наружным диаметром от 32 до 110 мм предназначены для соединения труб, изготовленных в соответствии с требованиями ГОСТ 32414-2013 в системах хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременных (в течении 1 мин.) стоков с температурой до 95°C при максимальном их расходе 30 л/мин.

2. Особенности конструкции.

- 2.1. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
- 2.3. Цвет изделий – серый. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление фасонных частей другого цвета.
- 2.4. Уплотнительные кольца изготавливаются из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Размеры раструбной части фасонных частей изготовлены в соответствии с ГОСТ 32414 – 2013. Размеры гладких хвостовых частей фасонных частей должны соответствовать размерам, указанным в **таблице 1** и **2**.

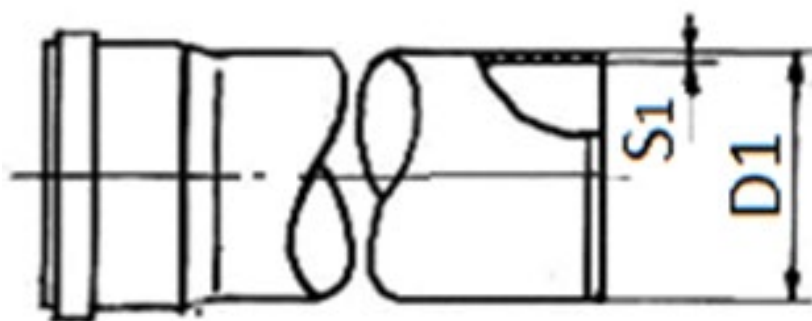


Рисунок 1- Размеры хвостовых частей фасонных частей

Таблица 1- Фасонные части. Основные геометрические размеры

в миллиметрах

d ₁		S ₁	
номинал	предельное отклонение	номинал	предельное отклонение
32	+0,3	1,8	+0,4
40	+0,3	1,8	+0,4
50	+0,3	1,8	+0,4
110	+0,4	2,7	+0,5

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 2 - Допустимая овальность хвостовых и раструбных частей

в миллиметрах

d1 номинальный	Овальность (d1max -d1min) не более
32	1,4
40	1,4
50	1,4
110	2,2

3.2. Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным на рисунках 1÷29 и в таблицах №№ 3÷21 с учётом размеров раструбных и гладких частей.

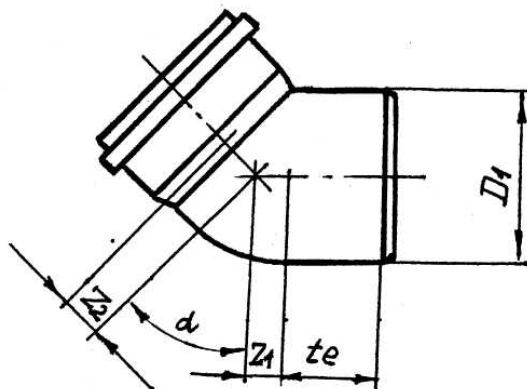


Рисунок 2 - Отвод.

Таблица 3 - **Отводы**. Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	$\alpha=15^\circ$		$\alpha=30^\circ$		$\alpha=45^\circ$		$\alpha=67^\circ30'$		$\alpha=87^\circ30'$		t _e
	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	Z ₁	Z ₂	
32	5	7	6	11	9	12	14	17	19	23	42
40	5	8	7	11	10	14	16	20	23	26	44
50	5	10	9	12	12	16	20	23	28	31	46
110	9	16	17	22	25	30	40	44	57	61	58

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

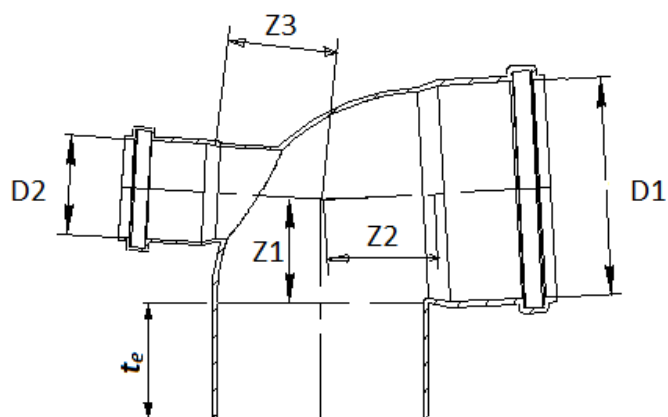


Рисунок 3 - Отвод с выходом 50 фронтальный (тыл)

Таблица 4 -Отвод с выходом 50 фронтальный (тыл). Геометрические размеры

D ₁	D ₂	α=87°30'			t _e
		Z ₁	Z ₂	Z ₃	
110	50	53	63	66	60

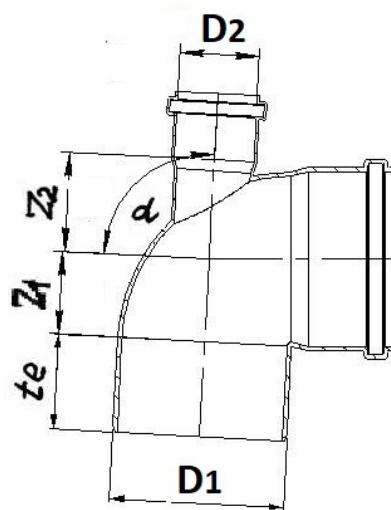


Рисунок 4 - Отвод. с выходом 50 прямой.

Таблица 5 - Отвод. с выходом 50 прямой. Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	α=87°30'		t _e
		Z ₁	Z ₂	
110	50	52	63	60

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

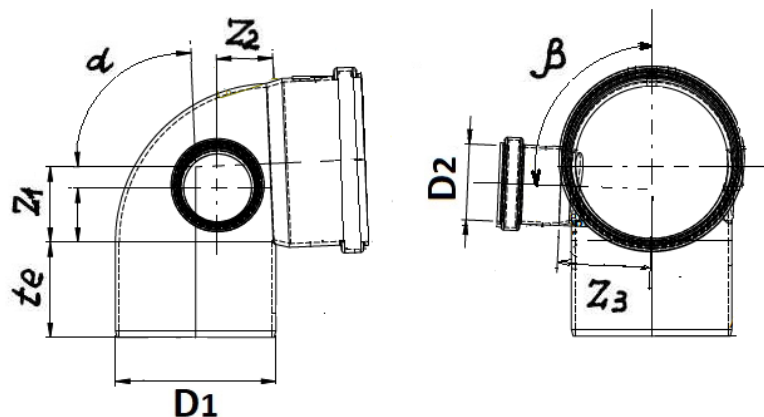


Рисунок 5- Отвод. с выходом 50 левый.

Таблица 6- **Отвод. с выходом 50 левый.** Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	$\alpha=87^{\circ}30'$			t _e
		Z ₁ *	Z ₂ *	Z ₃ *	
110	50	57	47	63	60

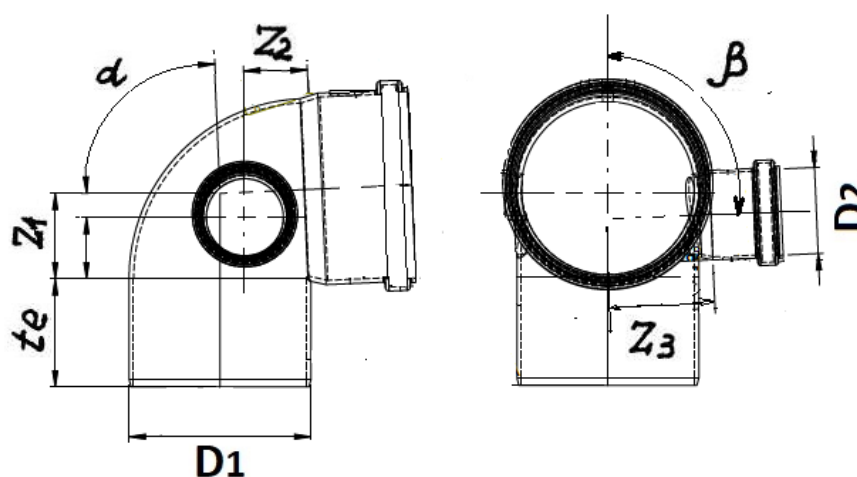


Рисунок 6 - Отвод. с выходом 50 правый.

Таблица 7- **Отвод с выходом 50 правый.** Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	$\alpha=87^{\circ}30'$			t _e
		Z ₁ *	Z ₂ *	Z ₃ *	
110	50	57	47	63	60

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

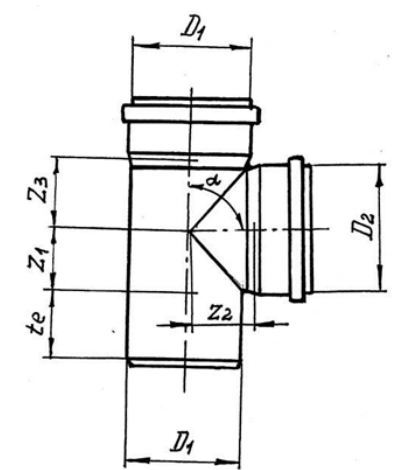


Рисунок 7-Тройник

Таблица 8 - **Тройники**. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	D_2	$\alpha=45^\circ$			$\alpha=87^\circ 30'$			t_e
		Z_1	Z_2	Z_3	Z_1	Z_2	Z_3	
32	32	9	40	40	19	21	21	42
40	40	10	49	49	23	25	25	44
50	40	5	56	54	28	25	30	46
50	50	12	62	62	28	30	30	46
110	50	-17	104	91	28	60	32	58
110	110	25	135	135	57	62	62	58

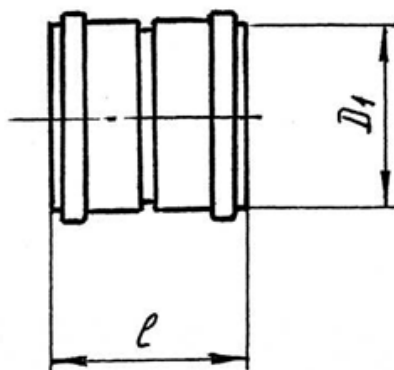


Рисунок 8 - Соединительная муфта (двух раструбная).

Таблица 9. **Соединительные муфты**. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	l
32	73
40	80
50	84
110	105

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

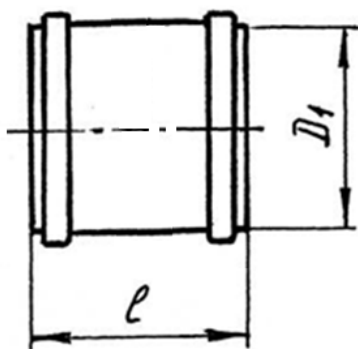


Рисунок 9- Ремонтная муфта.

Таблица 10 - **Ремонтные муфты.** Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	l
32	73
40	80
50	84
110	105

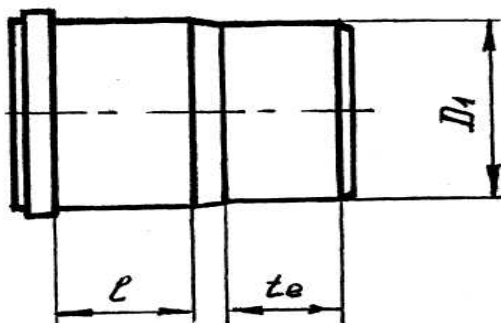


Рисунок 10 - Компенсационный патрубок

Таблица 11- **Компенсационные патрубки.** Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	l	t_e
50	118	46
110	165	58

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

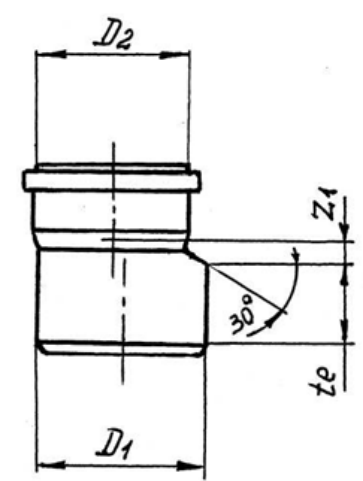


Рисунок 11 - Патрубок переходной эксцентричный

Таблица 12 **Переходные патрубки.** Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	D_2	Z_1	t_e
40	32	11	44
50	32	16	46
50	40	12	46
110	50 (короткий)	0	58
110	50	40	58

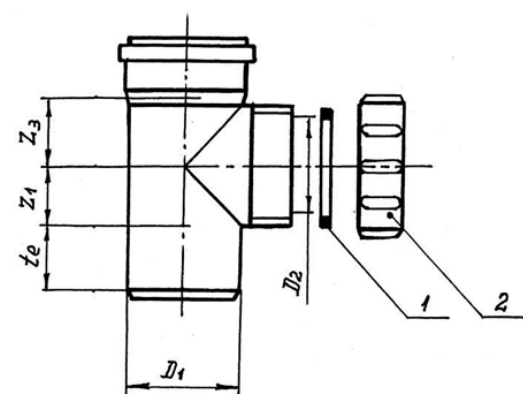


Рисунок 12 - Ревизия
1-уплотнение; 2-крышка ревизии

Таблица 13. **Ревизии.** Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	D_2	Z_1	Z_3	t_e
50	46	28	30	46
110	101	59	62	58

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

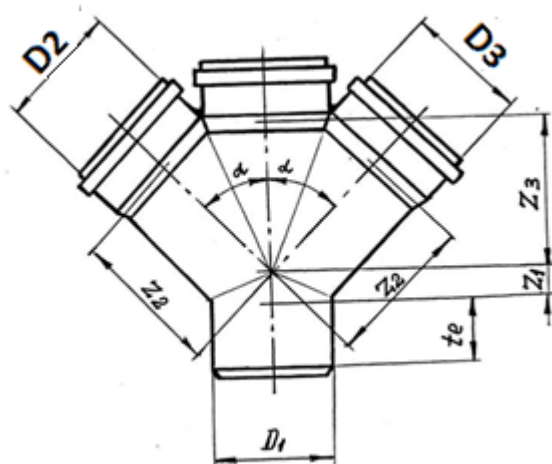


Рисунок 13 - Крестовина

Таблица 14- **Крестовины**. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	D_2	D_3	$\alpha=45^\circ$			$\alpha=87^\circ 30'$			t_e не менее
			Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	
50	50	50	12	62	62	28	30	30	46
110	50	50	-17	104	104	28	60	60	58
110	110	50	25	134	104	57	62	60	58
110	110	110	25	134	134	57	62	62	58

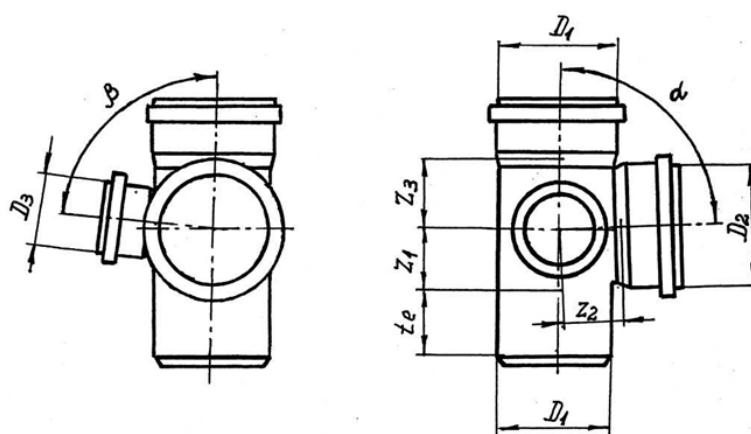


Рисунок 14- Крестовина двухплоскостная (правое исполнение)

Таблица 15.- **Крестовины двухплоскостные правые**. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	D_2	D_3	$\alpha = \beta = 87^\circ 30'$			t_e
			Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	
110	110	50	57	60	62	58

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

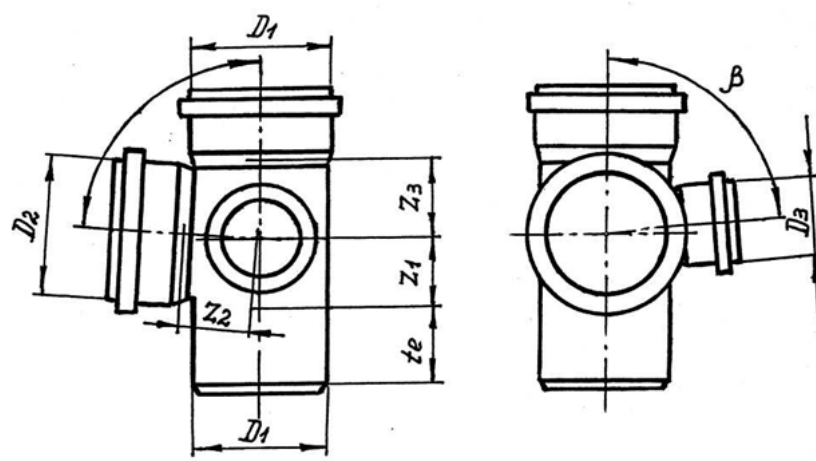


Рисунок 15- Крестовина двухплоскостная (левое исполнение)

Таблица 16. **Крестовины двухплоскостные левые.** Геометрические размеры
в миллиметрах

D ₁	D ₂	D ₃	$\alpha = \beta = 87^{\circ}30'$			t _e
			Z ₁ *	Z ₂ *	Z ₃ *	
110	110	50	57	60	62	58
110	110	110	57	62	62	58

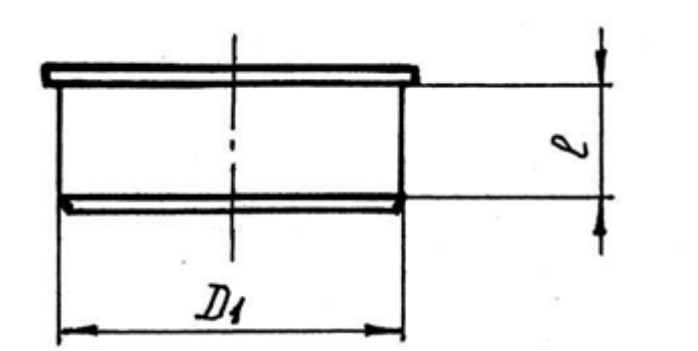


Рисунок 16- Заглушка

Таблица 17- **Заглушки.** Геометрические размеры
в миллиметрах

D ₁	l
32	24,5
40	28
50	28
110	32

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

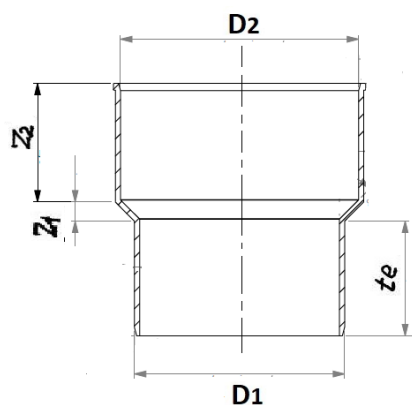


Рисунок 17-Тапер

Таблица 18. **Тапер.** Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	D_2	Z_1	Z_2	t_e
50	75	14	51	50
110	124	10	62	60

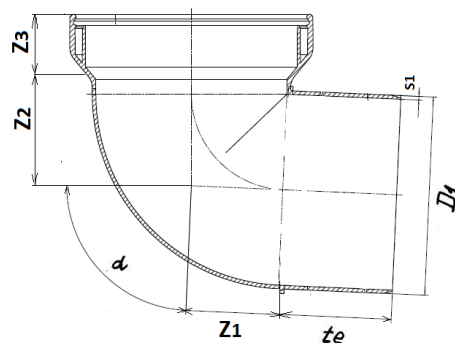


Рисунок 18- Подсоединение к WC.

Таблица 19 - Подсоединение к WC. Геометрические размеры

в миллиметрах

D_1	$\alpha=0^\circ$				$\alpha=45^\circ$				$\alpha=87^\circ 30'$				S_1
	Z_1	Z_2	Z_3	t_e	Z_1	Z_2	Z_3	t_e	Z_1	Z_2	Z_3	t_e	
110	0	19	22	216	24	42	22	216	54	73	22	180	2.0

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

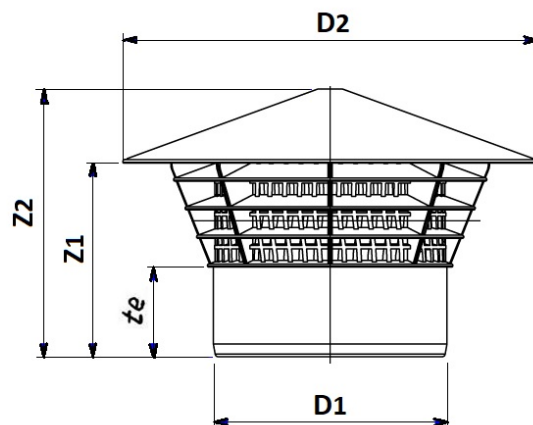


Рисунок 19 - Зонт вентиляционный

Таблица 20 - Зонт вентиляционный. Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	Z ₁	Z ₂	t _e
50	99	45	65	25
110	195	91	126	42

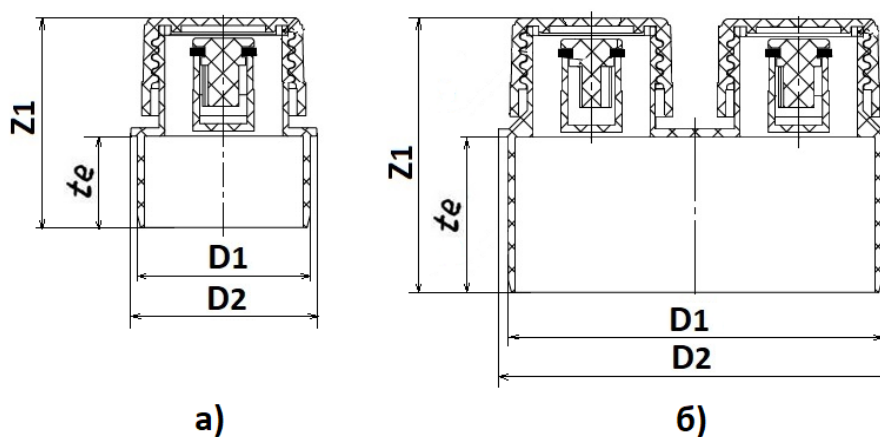


Рисунок 20- Вакуумный клапан (аэратор)

Таблица 21 - Вакуумный клапан (аэратор) . Геометрические размеры

в миллиметрах

D ₁	D ₂	Z ₁	t _e	Расход воздуха Q (v3/ч) при V = 5 м/с, л/ч*
50	53	70	31	2,14
110	116	84	42	4,28

*- Справочное значение

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

3.3. Вакуумный клапан (Аэратор) рис 21 предназначен для выравнивания давления в системе внутренней канализации, для предотвращения выбивания водного затвора из х сифонов и предотвращения попадания в помещения неприятных запахов в система хозяйственно-бытовой канализации.

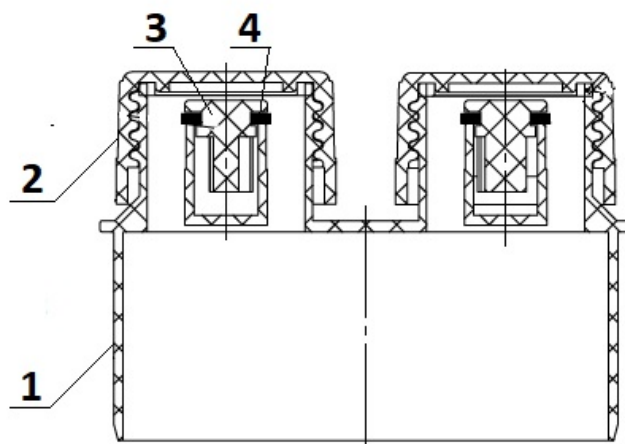


Рис 21 – Конструкция вакуумного клапан (аэратор)

1- Корпус ; 2- крышка аэратор ; 3- клапан; 4- уплотнительное кольцо

Схема работы воздушного клапана.

Аэратор начинает работать при падении давления в трубопроводе ситемы внутренней канализации трубах и заканчивает работу после его восстановления до нормального уровня, предотвращая тем самым выход неприятных запахов и воды.

Рис 1

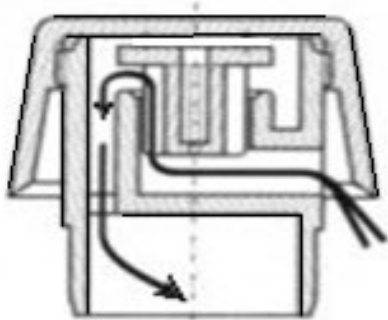


Рис 2

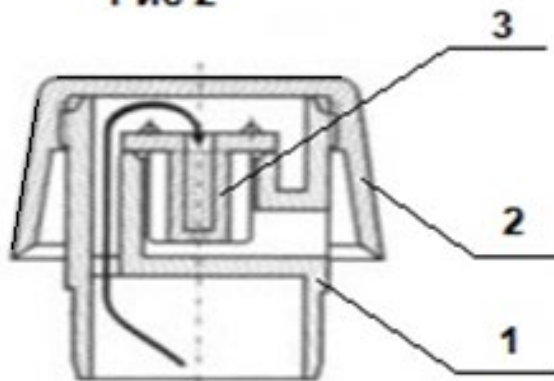


Рис.1. Клапан (3) открыт во время слива воды при разряженном давлении в трубопроводе .

Рис.2. Клапан (3) закрыт, когда давление в трубопроводе выровнено.

3.2. Сортамент выпускаемых фасонных частей из полипропилена для внутренней канализации представлен в **таблице 22**.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 22- Сортамент фасонных частей

Заглушка				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
432000	32	60	0,006	0,0001
404000	40	200	0,01	0,0003
405000	50	150	0,013	0,0003
411000	110	25	0,066	0,0009

Муфта ремонтная				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
300310	32	80	0,024	0,0003
300410	40	60	0,04	0,0006
300510	50	100	0,041	0,0006
301110	110	90	0,138	0,0031

Муфта соединительная (двухраструбная)				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
300320	32	80	0,024	0,0003
300420	40	60	0,04	0,0006
300520	50	100	0,041	0,0006
301120	110	90	0,14	0,0031

Отвод				
Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
100345	32x45°	60	0,023	0,0005
100387	32x87,5°	60	0,026	0,0005
100445	40x45°	50	0,037	0,0006
100487	40x87,5°	50	0,041	0,0006
100515	50x15°	40	0,035	0,0008
100530	110x30°	40	0,036	0,0008
100545	50x45°	100	0,049	0,0009
100567	50x67,5°	35	0,04	0,0009
100587	50x87,5°	100	0,053	0,0009
100115	110x15°	70	0,155	0,0035
Отвод				

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
100130	110x30°	70	0,15	0,0035
100145	110x45°	60	0,16	0,0041
100167	110x67,5°	50	0,17	0,0046
100187	110x87,5°	50	0,23	0,0046

Отвод 110x87,5° с выходом 50

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
300111050Л	110x87,5° вых 50 левый	40	0,225	0,0045
300111050П	110x87,5° вых 50 правый	40	0,225	0,0045
300111050	110x87,5° вых 50 прямой	35	0,246	0,0054
300111050Ф	110x87,5° вых 50 фронтальный (тыл)	35	0,219	0,0054

Переход эксцентричный

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
504032	40x32	60	0,023	0,0005
505032	50x32	55	0,026	0,0005
505040	50x40	50	0,033	0,0006
511050к	110x50 короткий	60	0,088	0,0013
511050	110x50	40	0,115	0,0019

Ревизия

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
615000	50	60	0,076	0,0006
611000	110	40	0,332	0,0045

Патрубок компенсационный

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
900050	50	60	0,058	0,0006
900110	110	48	0,221	0,0048

Крестовина двухплоскостная

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
1201103	110x110x50/ 87,5° левая	25	0,306	0,0091

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1201104	110x110x50/ 87,5° правая	25	0,306	0,0091
1201102	110x110x110/ 87,5°	20	0,312	0,0115

Крестовина

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
135545	50x50x50 /45°	40	0,094	0,0023
135590	50x50x50 /87,5°	40	0,082	0,0023
131545	110x50x50 /45°	40	0,226	0,0045
131587	110x50x50 /87,5°	45	0,193	0,0052
1311587	110x110x50 /87,5°	25	0,339	0,0091
120110	110x110x110 /45°	16	0,416	0,0144
131187	110x110x110 /87,5°	20	0,312	0,0115

Тапер

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
203245	32x32 /45°	40	0,041	0,0007
203287	32x32 /87,5°	40	0,039	0,0007

Тройник

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
203245	32x32 /45°	40	0,041	0,0007
203287	32x32 /87,5°	40	0,039	0,0007
204045	40x40 /45°	25	0,05	0,0009
504087	40x40 /87,5°	30	0,058	0,0009
205445	50x40 /45°	80	0,07	0,0011
205487	50x40 /87,5°	80	0,07	0,0011
205045	50x50 /45°	50	0,079	0,0018
205087	50x50 /87,5°	50	0,076	0,0018
201545	110x50 /45°	50	0,198	0,0041
201587	110x50 /87,5°	50	0,205	0,0041
201145	110x110 /45°	25	0,375	0,0091
201187	110x110 /87,5°	30	0,31	0,008

Присоединение к WC

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
8110000П	110 прямое	35	0,25	0,0066
8110045	110 /45°	30	0,28	0,0077

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8110087	110 /87,5°	30	0,282	0,0077
---------	------------	----	-------	--------

Зонт вентиляционный

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
621050	50	30		
621110	110	20		

Вакуумный клапан (азратор)

Артикул	Типоразмер	Кол-во в упаковке, шт.	Вес, кг.	Объем, м3
	50			
620110	110	15		

3.3. Виды уплотнительных самоуплотняющихся резиновых колец приведены на Рис. 22,23 их основные размеры приведены в **таблице 23 и 24.**

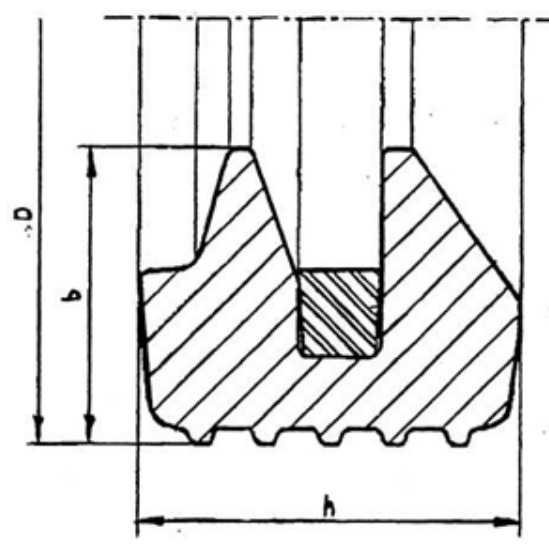


Рисунок 22- Уплотнительного кольца двухлепесткового типа

Таблица 23 - Размеры резинового уплотнительного кольца двухлепесткового самоуплотняющегося типа

в миллиметрах

		D, мм	b, мм	h, мм
--	--	-------	-------	-------

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

№ № п/п	Номиналь- ный диаметр трубы	Номи- нал	Пред. Отклоне- ние	Номи- нал	Пред. отклоне- ние	Номинал	Пред. отклоне- ние
1	32	39,8	±0,5	4,6	±0,2	6,1	±0,2
2	40	51,9	±0,5	6,7	±0,2	7,1	±0,2
3	40	51,9	±0,5	6,7	±0,2	8,1	±0,2
4	50	61,9	±0,5	6,7	±0,2	7,1	±0,2
5	50	61,9	±0,5	6,7	±0,2	8,1	±0,2
8	110	123,2	±0,7	7,8	±0,3	9,1	±0,2
9	110	123,2	±0,7	7,8	±0,3	10,1	±0,2

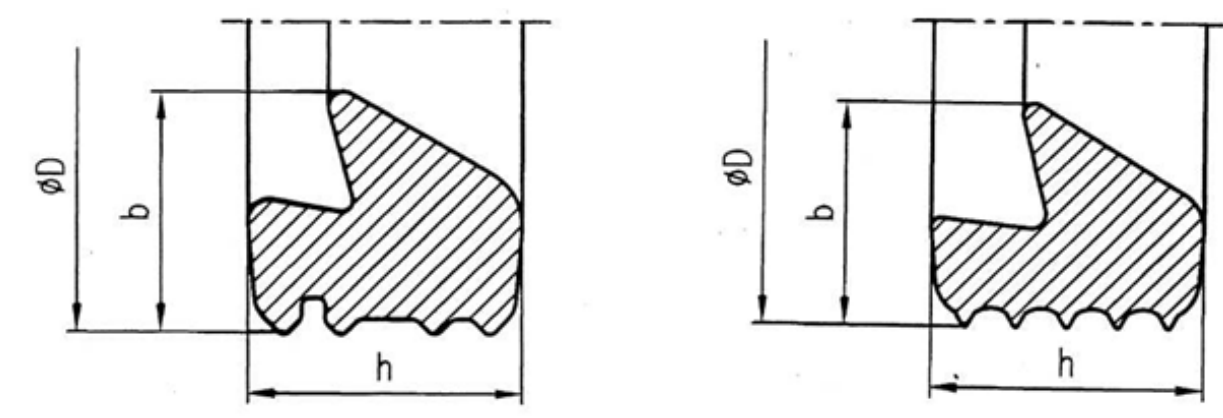


Рисунок 23- Уплотнительного кольца однолепесткового типа

Таблица 24. Размеры резинового уплотнительного кольца однолепесткового самоуплотняющегося типа

в миллиметрах

№№ п/п	Номи- нальный диаметр трубы	D, мм		b, мм		h, мм	
		Номи- нал	Пред. Отклоне- ние	Номи- нал	Пред. Отклоне- ние	Номи- нал	Пред. Отклоне- ние
1	32	39,6	±0,5	4,9	±0,2	6,1	±0,2
2	40	51,3	±0,5	6,5	±0,3	7,8	±0,3
3	50	61,6	±0,5	6,5	±0,3	7,8	±0,3
5	110	123,9	±0,7	7,9	±0,3	8,9	±0,3
6	110	123,8	±0,7	7,9	±0,3	10,9	±0,3

3.4. Пожарно-технические характеристики фасонных частей из полипропилена указаны в **таблице 25.**

Таблица 25- Пожарно-технические характеристики фасонных частей

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Группа горючести	Г3
Группа воспламеняемости	В3
Дымообразующая способность	Д3
Токсичность продуктов горения	Т2

3.5 Фасонные части изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилена (PP-H или PP-B по ГОСТ 32414-2013) имеющие показатели, указанные в **таблице 26**.

Таблица 26- Основные показатели применяемого материала

№№ п/п	Наименование показателя	Значение для	
		PP-H	PP-B
1	Плотность, г/см ²	0,900-0,910	
2	Насыпная плотность гранул, г/см ²	0,480-0,520	
3	Температура плавления, °C	160-165	158-162
4	Температура размягчения по Вика (10Н), °C	150-158	145-152
5	Предел текучести при растяжении, МПа	26-32	24-28
6	Относительное удлинение при пределе текучести, %	7 - 12	10 - 14
7	Модуль упругости при растяжении, МПа	1250-1650	1000-1250
8	Относительное удлинение при разрыве, %	более 400	
9	Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 0°C, Дж/м ² , не менее	70	110
10	Коэффициент линейного теплового расширения, °C ⁻¹	(1,1-1,8) x 10 ⁻⁴	
11	Коэффициент теплопроводности, Вт/м°C	0,16 – 0,22	
12	Удельная теплоемкость при 20°C, кДж/кг °C	1,93	
13	Показатель текучести расплава, г/10 мин.: (230°/2,16 кг)	0,2 – 1,5	
14	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±10	
15	Стойкость к термоокислительному старению при 150°C, час, не менее	2000	
16	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,09	
17	Массовая доля золы, %	0,025 – 0,035	
18	Линейная усадка в форме, %	2,0 – 2,4	
19	Водопоглощение за 24 часа, %	0,01 – 0,03	
20	Температура хрупкости, °C	(0) – (-15)	(-50) – (-60)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

21	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6 Гц, не более	3×10^{-4}
22	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц	2,0 – 2,3
23	Диэлектрическая прочность (при толщине образца 1 мм), кВ/мм, не менее	36
24	Удельное объемное электрическое сопротивление при 100°C, Ом x см	$10^{16} - 10^{18}$
25	Кислородный индекс, %	25,5 – 27,5

4. Указания по монтажу и эксплуатации

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.04.01-85, СП 40-100-98, СП 40-102-2000, СП 40-107-2003, МГСН 4.19-2005, ТР 83-98, отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утверждёнными в установленном порядке.
- 4.2. Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых труб и фасонных частей рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°C.
- 4.3. Для обеспечения лёгкости монтажа и демонтажа пластиковых трубопроводов, подвижности соединений в процессе эксплуатации, а также защиту резиновых уплотнений от старения рекомендуется использовать силиконовую смазку.
- 4.4. Эксплуатацию систем внутренней канализации из полипропиленовых труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с СП 40-100-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования».
- 4.5. Срок службы трубопроводов для систем внутренней канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям ТУ 2248-002-52384398-2003, составляет не менее 50 лет.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.3. Фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке фасонных частей коробки и пакеты необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.
- 5.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°C. Транспортировка фасонных частей при более низких температурах допускается только при соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.5. **Сбрасывание фасонных частей с транспортных средств не допускается.**
- 5.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.7. Условия хранения фасонных частей по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение фасонных частей в условиях 8 (ОЖЗ – открытые площадки в

макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.

5.8. Фасонные части из полипропилена следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.

Фасонные части из полипропилена должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

5.9. Высота штабеля при хранении упаковок фасонных частей не должна превышать 2 метров.

6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Комплект поставки

7.1. Канализационные фасонные части из полипропилена поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии требованиями нормативно-технической документации на них, конструкцией и размерами, приведёнными в п.3.2.

7.2. Ревизии (рисунок 10) поставляются в комплекте с резиновыми уплотнителями крышек соответствующих форм и размеров.

7.3. Паспорт на фасонные изделия (по требованию).

7.4. Сертификат соответствия (по требованию).

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие фасонных частей требованиям настоящих технических условий и ГОСТ 32414 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2. Гарантийный срок хранения фасонных частей составляет 3 (три) года со дня их изготовления.

8.3. Гарантийный срок эксплуатации фасонных частей составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Свидетельство о приёмке.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Фасонные части для внутренней канализации из полипропилена т.м «ПОЛИТЭК ПАЙП».

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м.
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, Россия, Тульская область, городской округ город Тула, город Тула, улица Щегловская засека, здание 31В строение 2.

Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись _____